



#### Rozwiązanie dla zasilania awaryjnego

##### Zwiększona dostępność nowych aplikacji.

Pewny, solidny i wszechstronny generator. Gotowy do zasilenia Twojego następnego zlecenia.

##### Zwiększony czas pracy pojedynczego zlecenia.

Zainstalowany u Klienta będzie gotowy do pracy natychmiast - bez zbędnych procedur przygotowawczych.

##### Zmniejszone koszty transportu i instalacji

Kompaktowy, pewny projekt z wbudowanymi opcjami transportowymi ułatwia i przyspiesza transport oraz instalację.

##### Zredukowany koszt serwisu i obsługi.

Dłuższy czas użytkowania pomiędzy serwisami. Szybsze i bardziej wydajne serwisy.

##### Wysoka pogwarancyjna wartość rynkowa.

##### Zaprojektowany i zbudowany żeby przetrwać.



#### BEZPIECZEŃSTWO

- Obsługiwać z zachowaniem zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcji obsługi.
- W celu uniknięcia problemów (wypadku), wykonywać codzienną obsługę wraz ze sprawdzeniem zabezpieczeń !!!

## Seria Ricardo

10KVA--1000KVA

# FHU ENERGIA

## FHU Energia

Siedziba:

Plac Stefana Żeromskiego 2,41-914 Bytom

e-mail: [info@dieselpower.com.pl](mailto:info@dieselpower.com.pl)

website: [www.dieselpower.com.pl](http://www.dieselpower.com.pl)

tel. +48-575-694-965

# FHU ENERGIA

## Dane techniczne

KKP24KW

Model	KKP24KW	
Moc znamionowa	kW/kVA	24/30
Moc maksymalna	kW/kVA	26/33
Napięcia pracy	V	400/230
Natężenie prądu	A	43.3
Max.poziom hałasu	dB(@7m)	≤85

### Silnik (typ Ricardo)

Model	KKP24KW	
System zasilania powietrzem	Naturalny	
System zasilania paliwem	Wtrysk bezpośredni	
Ilość cylindrów	4	
Pojemność	4.15 L	
Średnica*Skok tłoka	mm	95*115
Współczynnik kompresji	17	
Prędkość obrotowa	obr/min	1500
Moc nominalna (z wentylatorem)	30kW	
Ogranicznik prędkości	Mechaniczny	
Napięcie rozrusznika	12 V	

### System Wydechowy

Przepływ gazów wydechowych	/ m <sup>3</sup> /min
Temperatura gazów wydechowych	/ °C
Maksymalne ciśnienie zwrotne	10.2 kPa

### System Zasilania Powietrzem

Max.ograniczenie wejścia	/ kPa
Zużycie	/ m <sup>3</sup> /min
Przepływ powietrza	/ m <sup>3</sup> /min

### System Paliwowy

100% obciążenia	L/h	7.5
75% obciążenia	L/h	5.6
50% obciążenia	L/h	3.7
Pojemność zbiornika paliwa	L	100

### System Smarowania

Całkowita pojemność	L	13
Zużycie oleju	g/kWh	≤4
Min.ciśnienie oleju	MPa	0.2-0.4
(przy pracy ciągłej)		

### System Chłodzenia

Pojemność całkowita	L	12
Termostat	°C	85-92
Max.temperatura chłodziwa	°C	104

### Alternator

Model	TYP	KKP184G
	STAMFORD	PI144G
Ilość faz	3	
Napięcia	400V / 230V	
Rodzaj uzwojenia	3-fazowy 4-kablowy, typ Y	
Ilość łożysk	1	
Współczynnik mocy	0.8	
Częstotliwość	50 Hz	
Moc znamionowa	31.0 kVA	
Wzbudnica	Bezszcotkowa, samowzbudna	
Regulacja napięcia	±0.5 %	
Poziom zabezpieczenia	IP 23	
Stopień izolacji	H/H	
Pułap pracy	≤3000 m	

### Kontroler- typ DEEPSEA

Model	DSE6120
-------	---------

Funkcje zabezpieczające:

- Niskie ciśnienie oleju
- Wysoka temperatura wody
- Napięcie wysokie/niskie
- Wysoka temperatura silnika i przeciągnięcie obrotów.
- Regulacja napięcia/częstotliwości
- Awaryjne zatrzymanie
- Błąd rozruchu



### Opcje Modułu Kontrolnego



- Moduł automatycznej kontroli agregatu
- Moduł kontrolny z funkcją sterowania zdalnego
- Wyświetlacz z danymi przepływów w ATS
- Moduł kontroli synchronizacji
- Skrzynka napięcia wyjściowego

## Funkcje Standardowe

- Silnik - typ Ricardo
- Chłodnica max.50 , napęd paskowy
- Alternator 24V
- Alternator akumulatora: poj.łożysko, za-  
bezpieczenie IP23, klasa izolacji H/H
- Standardowy system autokontroli
- Zestaw filtrów powietrza, paliwa i oleju
- Wyłącznik linii głównej/MCCB
- Zbiornik paliwa
- 2 akumulatory 12v w podstawach, okablowanie
- Wydech (elastyczny przewód, syfon, kołnierz,  
tłumik końcowy
- Instrukcja obsługi

## Opcje

- Prostownik akumulatorowy
- Grzałka silnik
- Grzałka alternatora
- PMG - generator z magnesem stałym
- Separacja woda-olej
- Dzienny zbiornik paliwa
- Panel zdalnego sterowania
- Automacyjny przełącznik transmisji (ATS)
- Skrzynka bezpieczników
- Standard: ●                      Opcja: ○

## Gwarancja\*

### Silnik typ Ricardo

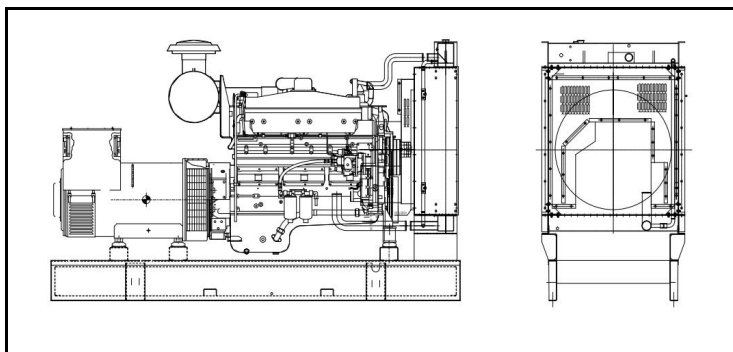
12 miesięcy od daty zakupu lub 1000h pracy.

### Generator

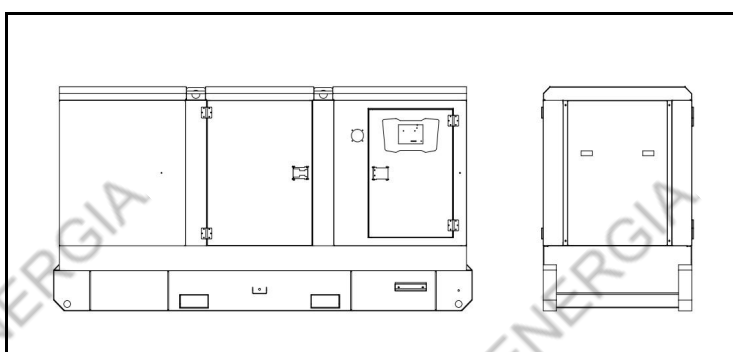
12 miesięcy od daty zakupu lub 1000h pracy.



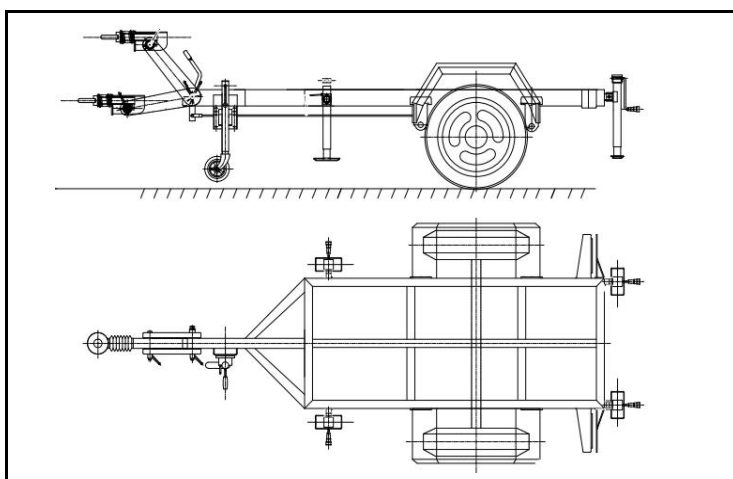
## Wymiary podstawowe



Typ otwarty		
D*S*W	mm	1700*800*1150
Waga	kg	610



Typ wyciszony		
D*S*W	mm	2120*860*1200
Waga	kg	800



Opcja z przyczepą		
D*S*W	mm	3300*1750*950
Max. ładowność	kg	1150

Więcej informacji na stronie [www.dieselpower.com.pl](http://www.dieselpower.com.pl)

Producent zastrzega sobie prawo zmian specyfikacji technicznej, koloru, wyposażenia i akcesoriów bez wcześniejszego uprzedzenia !!!