



#### Rozwiązanie dla zasilania awaryjnego

##### Zwiększona dostępność nowych aplikacji.

Pewny, solidny i wszechstronny generator. Gotowy do zasilenia Twojego następnego zlecenia.

##### Zwiększony czas pracy pojedynczego zlecenia.

Zainstalowany u Klienta będzie gotowy do pracy natychmiast - bez zbędnych procedur przygotowawczych.

##### Zmniejszone koszty transportu i instalacji

Kompaktowy, pewny projekt z wbudowanymi opcjami transportowymi ułatwia i przyspiesza transport oraz instalację.

##### Zredukowany koszt serwisu i obsługi.

Dłuższy czas użytkowania pomiędzy serwisami. Szybsze i bardziej wydajne serwisy.

##### Wysoka pogwarancyjna wartość rynkowa.

##### Zaprojektowany i zbudowany żeby przetrwać.



#### BEZPIECZEŃSTWO

- Obsługiwać z zachowaniem zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcji obsługi.
- W celu uniknięcia problemów (wypadku), wykonywać codzienną obsługę wraz ze sprawdzeniem zabezpieczeń !!!

## Seria Ricardo

10KVA--1000KVA

# FHU ENERGIA

## FHU Energia

Siedziba:

ul. Plac Stefana Żeromskiego 2, 41-914 Bytom

e-mail: [info@dieselpower.com.pl](mailto:info@dieselpower.com.pl)

website: [www.dieselpower.com.pl](http://www.dieselpower.com.pl)

tel. +48-575-694-965

## Dane techniczne

KKP260KW

Model	KKP260KW	
Moc znamionowa	kW/kVA	260/325
Moc maksymalna	kW/kVA	286/358
Napięcia pracy	V	400/230
Natężenie prądu	A	469
Max.poziom hałasu	dB(@7m)	≤95

### Silnik (typ Ricardo)

Model	KKP260KW	
System zasilania powietrzem	Turbo, inter-cooler	
System zasilania paliwem	Wtrysk bezpośredni	
Ilość cylindrów	6	
Pojemność	11.59 L	
Średnica*Skok tłoka	mm	126*155
Kolejność pracy	1-5-3-2-6-4	
Współczynnik kompresji	17:1	
Prędkość obrotowa	obr/min	1500
Moc nominalna (z wentylatorem)	308kW	
Ogranicznik prędkości	Mechaniczny	
Napięcie rozrusznika	24 V	

### System Wydechowy

Przepływ gazów wydechowych	/ m <sup>3</sup> /min	
Temperatura gazów wydechowych	/ °C	
Maksymalne ciśnienie zwrotne	10.2 kPa	

### System Zasilania Powietrzem

Max.ograniczenie wejścia	/ kPa	
Zużycie	/ m <sup>3</sup> /h	
Przepływ powietrza	/ m <sup>3</sup> /min	

### System Paliwowy

100% obciążenia	L/h	77.00
75% obciążenia	L/h	57.80
50% obciążenia	L/h	38.50
Pojemność zbiornika paliwa	L	400

### System Smarowania

Całkowita pojemność	L	28
Zużycie oleju	g/kWh	≤4
Min.ciśnienie oleju	MPa	0.35-0.55
(przy pracy ciągłej)		

### System Chłodzenia

Pojemność całkowita	L	53
Termostat	°C	85-92
Max.temperatura chłodziwa	°C	104

### Alternator

Model	TYP	LK444ES
	STAMFORD	HCI444ES
Ilość faz	3	
Napięcia	400V / 230V	
Rodzaj uzwojenia	3-fazowy 4-kablowy, typ Y	
Ilość łożysk	1	
Współczynnik mocy	0.8	
Częstotliwość	50 Hz	
Moc znamionowa (kVA)	325	
Wzbudnica	Bezszcotkowa, samowzbudna	
Regulacja napięcia	±0.5 %	
Poziom zabezpieczenia	IP 23	
Stopień izolacji	H/H	
Pułap pracy	≤3000 m	

### Kontroler- typ DEEPSEA

Model	DSE6120
-------	---------

Funkcje zabezpieczające:

- Niskie ciśnienie oleju
- Wysoka temperatura wody
- Napięcie wysokie/niskie
- Wysoka temperatura silnika i przeciągnięcie obrotów.
- Regulacja napięcia/częstotliwości
- Awaryjne zatrzymanie
- Błąd rozruchu



### Opcje Modułu Kontrolnego



- Moduł automatycznej kontroli agregatu
- Moduł kontrolny z funkcją sterowania zdalnego
- Wyświetlacz z danymi przepływów w ATS
- Moduł kontroli synchronizacji
- Skrzynka napięcia wyjściowego

